

# СТАЙРОВИТ®

полистирол общего назначения

Изготовлено в России  
филиал ООО «ПЕНОПЛЭКС СПб»  
г. Кириши

187110, Ленинградская обл.,  
г. Кириши, шоссе Энтузиастов, 36

## Паспорт качества № 145

Полистирол общего назначения «СТАЙРОВИТ®»  
ТУ 2214-001-11175949-2003с Изм. №1,2

Марка 110 В/П (без масла)

Партия 145

Масса нетто \_\_\_\_\_

Дата изготовления 05.03.2020г

Наименование показателей	Норма по ТУ 2214-001-11175949-2003 с Изм. №1,2	Результат анализа	
Внешний вид	Прозрачные гранулы размером от 2 до 5мм. Допускается наличие гранул менее 2мм и от 5 до 8 мм суммарно не более 1%.	ДА	v
		Соответствует	
Чистота поверхности	Поверхность диска должна быть чистой и прозрачной, серебристость не допускается. Допускаются включения не более одной точки диаметром до 0,2 мм на площади 20 см <sup>2</sup> .	ДА	v
		Соответствует	
Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	0,05	0,04	
Показатель текучести расплава, г /10 мин	8,0 – 12,5	10,7	
Прочность при разрыве кгс/см <sup>2</sup> , не менее	420	Соответствует	
Температура размягчения по Вика, °С, при Р= 1 кгс, не менее	88	Соответствует	
Коэффициент интегрального светопропускания, %, не менее	89	Соответствует	
Массовая доля воды, %, не более	0,1	0,02	
Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, %, не более	± 10	7	

Содержание спирта – 0% (спирта не содержит)  
Соответствует ТУ 2214-001-11175949-2003 с Изм. №1,2

Начальник цеха \_\_\_\_\_

Сбродов Л. И.

Контролер ОТК \_\_\_\_\_

Герасимова Н.А.

Дата выдачи паспорта « 06 » марта 2020 года

# СТАЙРОВИТ®

полистирол общего назначения

Изготовлено в России  
филиал ООО «ПЕНОПЛЭКС СПб»  
г. Кириши

187110, Ленинградская обл.,  
г. Кириши, шоссе Энтузиастов, 36

## Паспорт качества № 146

Полистирол общего назначения «СТАЙРОВИТ®»  
ТУ 2214-001-11175949-2003с Изм. №1,2

Марка 110 В/П (без масла) Партия 146

Масса нетто \_\_\_\_\_ Дата изготовления 05.03.2020г

Наименование показателей	Норма по ТУ 2214-001-11175949-2003 с Изм. №1,2	Результат анализа	
Внешний вид	Прозрачные гранулы размером от 2 до 5мм. Допускается наличие гранул менее 2мм и от 5 до 8 мм суммарно не более 1%.	ДА	v
		Соответствует	
Чистота поверхности	Поверхность диска должна быть чистой и прозрачной, серебристость не допускается. Допускаются включения не более одной точки диаметром до 0,2 мм на площади 20 см <sup>2</sup> .	ДА	v
		Соответствует	
Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	0,05	0,04	
Показатель текучести расплава, г /10 мин	8,0 – 12,5	9,6	
Прочность при разрыве кгс/см <sup>2</sup> , не менее	420	Соответствует	
Температура размягчения по Вика, °С, при Р= 1 кгс, не менее	88	Соответствует	
Коэффициент интегрального светопропускания, %, не менее	89	Соответствует	
Массовая доля воды, %, не более	0,1	0,02	
Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, %, не более	± 10	3	

Содержание спирта – 0% (спирта не содержит)  
Соответствует ТУ 2214-001-11175949-2003 с Изм. №1,2

Начальник цеха \_\_\_\_\_

Сбродов Л. И.

Контролер ОТК \_\_\_\_\_

Герасимова Н.А.

Дата выдачи паспорта « 06 » марта 2020 года